



FR2696433



- PN - FR2696433 A 19940408  
PD - 1994-04-08  
PR - FR19920011897 19921007  
OPD - 1992-10-07  
TI - Dispenser for strip material in roll form, esp. adhesive strip - has outlet aperture in one end of housing, equipped with **cutter** and sliding shutter  
AB - The dispenser consists of a housing (1) with an inner hub for roller of material (4) and a **cutter** (18) at one end of the side aperture (17). The aperture (17) has a shutter (7) which can be moved between two positions, one in which the aperture is open and the strip material extends over the **cutter**, and a second in which it covers virtually the whole of the strip except for a tip between the end of the shutter and the housing by which the strip can be gripped.  
- The shutter is designed to move around the hub, and it can be joined to a ring which is mounted on the hub. It can be moved, for example, by sliding a stud (11) along a curved slot (10) in the side of the housing.  
- USE/ADVANTAGE - Esp. suitable for adhesive plaster used in medical dressings, e.g. permeable to gases and moisture and hypoallergenic. Reduced risk of contamination with foreign matter or by fingers of person handling it.  
IN - JEAN MAUNAND  
PA - LHD LAB HYGIENE DIETETIQUE (FR)  
EC - B65H35/00B2B  
IC - B65H35/00 ; B65H35/07 ; A61F15/00  
CT - US2681186 A [A]; US2704640 A [A]; US2927710 A [A]  
©WPI/DERVENT
- TI - Dispenser for strip material in roll form, esp. adhesive strip - has outlet aperture in one end of housing, equipped with **cutter** and sliding shutter  
PR - FR19920011897 19921007  
PN - FR2696433 A1 19940408 DW199417 B65H35/00 012pp  
PA - (LHDH-N) LHD LAB HYGIENE & DIETETIQUE  
IC - A61F15/00 ; B65H35/07  
IN - MAUNAND J  
AB - FR2696433 The dispenser consists of a housing (1) with an inner hub for roller of material (4) and a **cutter** (18) at one end of the side aperture (17). The aperture (17) has a shutter (7) which can be moved between two positions, one in which the aperture is open and the strip material extends over the **cutter**, and a second in which it covers virtually the whole of the strip except for a tip between the end of the shutter and the housing by which the strip can be gripped.  
- The shutter is designed to move around the hub, and it can be joined to a ring which is mounted on the hub. It can be moved, for example, by sliding a stud (11) along a curved slot (10) in the side of the housing.  
- USE/ADVANTAGE - Esp. suitable for adhesive plaster used in medical dressings, e.g. permeable to gases and moisture and hypoallergenic. Reduced risk of contamination with foreign matter or by fingers of person handling it.  
- (Dwg.2/2)  
OPD - 1992-10-07  
AN - 1994-137833 [17]

(19) RÉPUBLIQUE FRANÇAISE

INSTITUT NATIONAL  
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE

PARIS

(11) N° de publication :

(à n'utiliser que pour les  
commandes de reproduction)

2 696 433

(21) N° d'enregistrement national :

92 11897

(51) Int Cl<sup>s</sup> : B 65 H 35/00, 35/07//A 61 F 15/00

(12)

## DEMANDE DE BREVET D'INVENTION

A1

(22) Date de dépôt : 07.10.92.

(30) Priorité :

(43) Date de la mise à disposition du public de la  
demande : 08.04.94 Bulletin 94/14.

(56) Liste des documents cités dans le rapport de  
recherche préliminaire : Se reporter à la fin du  
présent fascicule.

(60) Références à d'autres documents nationaux  
apparentés :

(71) Demandeur(s) : Société dite: LABORATOIRES  
D'HYGIENE ET DE DIETETIQUE LHD — FR.

(72) Inventeur(s) : Maunand Jean.

(73) Titulaire(s) :

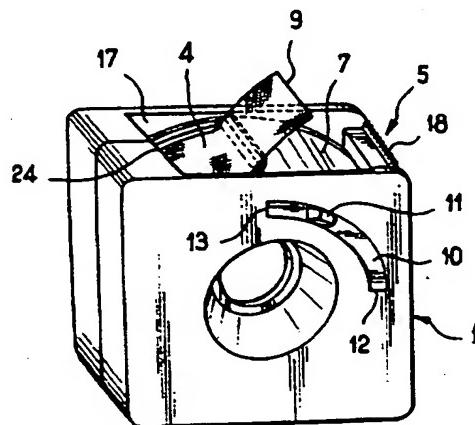
(74) Mandataire : S.A. Fedit-Loriot.

(54) Distributeur de produit en bande.

(57) Distributeur de produit en bande.

Il est du type comprenant un corps de boîtier (1) comportant un axe interne (2) autour duquel est enroulé le produit en bande (4), des moyens de coupe (15) qui sont prévus à une extrémité d'une face d'accès (17) audit produit en bande, et il est caractérisé en ce qu'il comprend en outre un volet d'obturation (7) susceptible d'être déplacé, à proximité de la face d'accès, entre une première position d'ouverture dans laquelle le produit en bande est découvert et en appui, par une partie libre (9), sur les moyens de coupe (15), et une deuxième position de fermeture dans laquelle ledit volet recouvre presque totalement le produit en bande à l'exception de la partie (9) de préhension qui est disposée dans un faible espace ménagé entre un bord libre (24) du dit volet et un élément (8) du corps de boîtier.

Application notamment à la distribution de ruban adhésif.



**DISTRIBUTEUR DE PRODUIT EN BANDE**

La présente invention concerne un distributeur de produit en bande et, plus particulièrement, d'une bande adhésive du type auto-collant susceptible d'être utilisé dans de nombreuses applications, comme par exemple, un adhésif pour pansement, la masse adhésive étant alors avantageusement, d'une part, perméable aux gaz et la transpiration et, d'autre part, hypoallergénique.

Il existe de nombreux distributeurs de produits en bande, adhésifs ou non. Les distributeurs sont de plus en plus pourvus de moyens de coupe, disposés judicieusement sur un côté du corps du distributeur, et permettant de sectionner une longueur désirée de produits.

Parmi les distributeurs connus, certains sont ouverts et d'autres sont fermés.

Les distributeurs ouverts comportent un boîtier qui peut affecter une forme quelconque et qui comprend une face ouverte d'accès au produit, ce dernier étant alors exposé aux conditions extérieures et, notamment, aux poussières qui s'y déposent. De plus, après sectionnement du produit le long d'une lame de coupe munie de dents pour faciliter la séparation, il est parfois nécessaire, et même souvent, de reprendre le produit, pour le dérouler et séparer, à nouveau, une longueur désirée. En effet, le bord sectionné d'un produit adhésif reste collé sur la lame de coupe et ne peut donc plus être pris entre deux doigts. Il faut alors détacher le produit de la lame soit avec les doigts, soit avec un instrument quelconque. Ceci implique presque nécessairement un contact avec la surface adhésive ce qui peut conduire à une altération locale et limitée de la masse adhésive.

Lorsque le produit en bande adhésif est utilisé en milieu médical, par exemple pour fixer un pansement sur une partie du corps d'un patient, il n'est ni recommandé ni souhaité que le produit soit en contact avec des corps étrangers tels que les grains de poussière ou avec les doigts du personnel médical.

La présente invention a pour but de remédier aux inconvenients précités et de proposer un distributeur dans lequel le produit en bande enroulé est, d'une part, protégé du milieu ambiant lorsqu'il n'a pas à être utilisé, et, d'autre part, accessible facilement à quelque moment que ce soit pour en détacher une longueur appropriée.

Un objet de la présente invention est un distributeur de produit en bande, du type comprenant un corps de boîtier comportant un axe interne autour duquel est enroulé le produit en bande, des moyens de coupe qui sont prévus à une extrémité d'une face d'accès audit produit en bande, et il est caractérisé en ce qu'il comprend en outre un volet d'obturation susceptible d'être déplacé, à proximité de la face d'accès, entre une première position d'ouverture dans laquelle le produit en bande est découvert et en appui, par une partie libre, sur les moyens de coupe, et une deuxième position de fermeture dans laquelle ledit volet recouvre presque totalement le produit en bande à l'exception de la partie de préhension qui est disposée dans un faible espace ménagé entre un bord libre dudit volet et un élément du corps de boîtier.

La présence du volet au-dessus du produit en bande est une protection efficace contre les poussières et autres salissures auxquelles le produit en bande pourrait être soumis.

Le fait de prévoir une partie du produit en bande qui soit constamment à l'extérieur du distributeur permet à l'utilisateur de la prendre aisément et sans effort et

de le dérouler facilement jusqu'à la longueur désirée.

D'autres caractéristiques et avantages apparaîtront à la lecture de la description d'un mode de réalisation de la présente invention, ainsi que des dessins annexés sur lesquels :

la figure 1 est une vue éclatée d'un distributeur selon un premier mode de réalisation de l'invention.

La figure 2 est une vue en perspective du distributeur de la figure 1, lorsque les parties sont assemblées.

Le distributeur selon l'invention comprend un boîtier 1 constitué, de préférence, par deux parties emboîtables 1a et 1b, l'emboîtement pouvant être réalisé par tout moyen approprié tel que des tétons 1c ménagés sur la partie 1a et s'engageant dans des logements (non représentés) ménagés en regard sur l'autre partie 1b.

Un moyeu ou axe de support creux 2 pour un rouleau 3 de produit en bande, tel qu'un adhésif 4, est monté, dans le corps 1. Le moyeu 2 est également en deux parties, chaque partie étant venue, par exemple, de moulage avec la partie 1a, 1b correspondante. La liaison entre les deux parties du moyeu est réalisée par tout moyen approprié tel qu'un encliquetage.

Une couronne 5 est également montée sur le moyeu 2 et comporte sur une partie de sa périphérie 6 un volet 7 dont la courbure est similaire à celle de la périphérie 6. Le volet 7 qui est disposé en avant d'une face 6a de la couronne 6, comporte un rebord relevé vers le haut 8 par rapport à la surface externe 7a du volet 7. La largeur du volet 7 est légèrement inférieure à l'espace intérieur du boîtier 1 mais suffisante pour recouvrir totalement la bande adhésive 4. De préférence, la largeur du volet 7 est supérieure à la largeur de la bande adhésive 4, de telle sorte que dans une de ses positions, dite de fermeture, la bande adhésive 4 soit totalement

recouverte par ledit volet 7 et empêcher ainsi tout contact avec l'extérieur, à l'exception d'une partie 9 de bande qui reste toujours accessible de l'extérieur, comme on le verra plus loin.

5 Le volet 7 comprend, du côté du rebord 8, une rainure 8a séparant deux petites surfaces d'appui 8b.

La partie 1a est munie d'une lumière 10 en forme d'arc de cercle, dans laquelle s'engage un téton ou élément de commande 11 qui est solidaire de la couronne 5 et  
10 qui permet de manoeuvrer cette dernière et donc le volet 7 entre les deux butées constituées par les bords extrêmes 12 et 13 de la lumière 10. Dans le mode de réalisation représenté, la lumière 10 est ménagée sur un quart de cercle autour du moyeu 2 mais elle pourrait présenter  
15 une autre dimension qui dépend essentiellement des dimensions du volet 7.

La partie 1b comprend une petite fente verticale 14 qui permet de vérifier visuellement l'épaisseur ou la quantité de ruban adhésive 4 disponible et restant autour  
20 du rouleau 3.

Des moyens de coupe 15 sont ménagés, par exemple, sur la partie 1a du boîtier 1, à une extrémité latérale 1b de la face supérieure 17 qui est en grande partie ouverte du boîtier 1, une fois que les deux parties 1a et  
25 1b sont assemblées. Les moyens de coupe 15 sont constitués par un bord vertical coupant 18, par exemple une denture. Le bord coupant 18 est adjacent à un rebord sensiblement horizontal 19 et situé à un niveau inférieur et sur lequel vient en appui le rebord 8 du volet 7, dans la  
30 position d'ouverture.

La partie de périphérie de la couronne, qui est décalée par rapport à celle recevant le volet 7, est dégagée de manière à ménager deux bords 20, 21 dont l'un 20 coopère avec un très petit téton 22 prévu sur la face interne de la partie 1a et éventuellement engageable dans  
35

un orifice 23 ménagé à proximité du bord (20).

Le fonctionnement du distributeur selon l'invention est le suivant.

Lorsque le volet 7 est en position fermée, une partie 9 du ruban adhésif 4 enroulée sur le rouleau 3 est pincée entre le bord 24 de la face ouverte 17 du boîtier 1 et le rebord 8 du volet 7, lequel rebord 8 est situé à l'opposé du bord coupant 18. La bande adhésive 4, par l'effet de pincement, s'introduit dans la rainure 8a entre les surfaces d'appui 8b. De la sorte, la face adhésive du ruban adhère légèrement auxdites faces d'appui 8b. Dans cette position de fermeture du volet 7, l'organe de commande 11 est en appui sur le bord supérieur 13 de la lumière 10.

Lorsqu'on désire détacher une longueur de bande adhésive, on déplace l'organe de commande 11 dans la lumière 10 jusqu'à ce qu'il bute sur le bord inférieur 12 de ladite lumière 10. Le déplacement de l'organe de commande 11 entraîne une rotation de la couronne 5 et donc du volet 7 dont le rebord relevé 8 vient en appui sur la partie horizontale 19. La partie de ruban 9 qui était située à l'extérieur du distributeur, dans la position de fermeture du volet 7 est libre pour être tirée de manière à dérouler le ruban jusqu'à la longueur souhaitée. Après quoi la longueur de ruban est sectionnée par les moyens de coupe 15, de la manière habituelle.

Lorsque le détachement ou le sectionnement est achevé, on déplace à nouveau l'organe de commande 11 dans la lumière 10 pour ramener le volet 7 dans sa position de fermeture. Le ruban adhésif 14 qui adhérait sur le bord de coupe 18 est détaché par l'action du rebord 8. La longueur de ruban qui était en appui sur la partie horizontale 19 et sur le bord de coupe 18 constitue la longueur de la partie de ruban qui reste à l'extérieur du distributeur, après fermeture du volet 7.

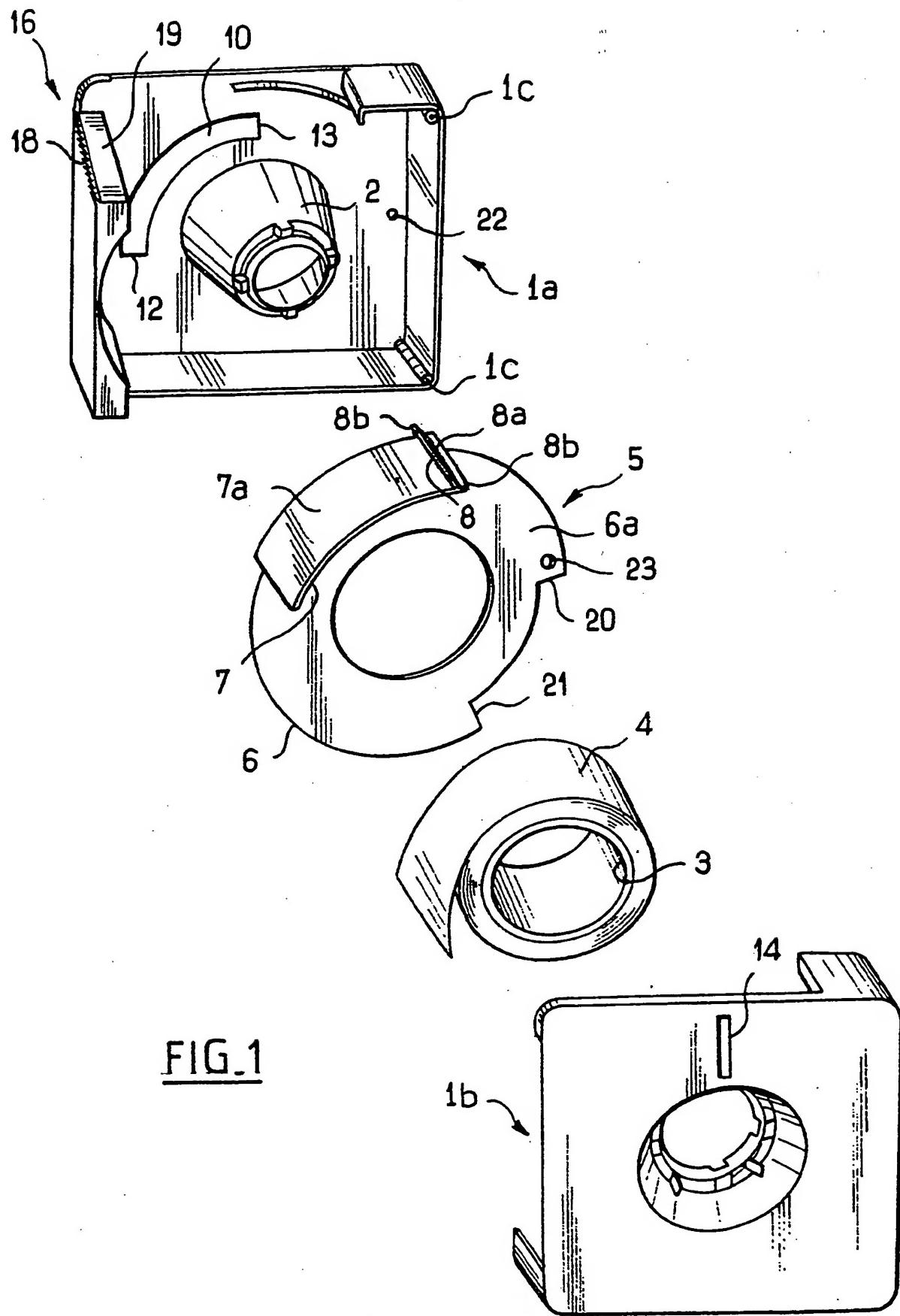
Bien que le distributeur comporte une face 17, ouverte dans sa majeure partie, il est également possible de doter ledit distributeur, selon l'invention, d'un organe de fermeture fixe ou amovible, par exemple pivotant sur le bord 24 d'appui et de pincement, de manière à protéger le ruban adhésif quelle que soit la position du dit volet 7, pour autant que les caractéristiques mentionnées ci-dessus soient préservées et notamment la possibilité pour le volet 7 de se déplacer entre ses positions de fermeture et d'ouverture.

**REVENDICATIONS**

1. Distributeur de produit en bande, du type comprenant un corps de boîtier (1) comportant un axe interne (2) autour duquel est enroulé le produit en bande (4), des moyens de coupe (15) qui sont prévus à une extrémité d'une face d'accès (17) audit produit en bande, caractérisé en ce qu'il comprend en outre un volet d'obturation (7) susceptible d'être déplacé, à proximité de la face d'accès, entre une première position d'ouverture dans laquelle le produit en bande est découvert et en appui, par une partie libre (9), sur les moyens de coupe (15), et une deuxième position de fermeture dans laquelle ledit volet recouvre presque totalement le produit en bande à l'exception de la partie (9) de préhension qui est disposée dans un faible espace ménagé entre un bord libre (24) dudit volet et un élément (8) du corps de boîtier.  
5  
10  
15
2. Distributeur selon la revendication 1, caractérisé en ce que le volet (7) est entraîné en déplacement autour de l'axe (2).  
20
3. Distributeur selon l'une des revendications 1 ou 2, caractérisé en ce que le volet (7) est solidaire d'une couronne (5) qui est montée sur ledit axe.  
25
4. Distributeur selon l'une des revendications 1 à 3, caractérisé en ce que les moyens de déplacement du volet sont constitués par une lumière (10), en forme d'arc de cercle et ménagée dans une paroi latérale (1a) du corps de boîtier, et par un élément de commande (11), solidaire dudit volet s'engageant dans ladite lumière (10).  
30

5. Distributeur selon l'une des revendications 1 à 4, caractérisé en ce que le bord libre (8) du volet est constitué par un rebord se projetant vers le haut par rapport à la surface externe (7a) du volet.
- 5
6. Distributeur selon la revendication 5, caractérisé en ce que le rebord (8) comporte une rainure (8a) séparant deux petites surfaces d'appui (8b).
- 10 7. Distributeur selon l'une des revendications 1 à 6, caractérisé en ce que le bord libre (8) du volet est situé, en position d'ouverture, au-dessous des moyens de coupe (15).
- 15 8. Distributeur selon la revendication 3, caractérisé en ce que la couronne (5) comporte un élément (20) qui coopère avec une butée (22) prévue sur la face interne (1a) du corps de boîtier, sur laquelle repose ladite couronne.
- 20 9. Distributeur selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'une des faces latérales (1b) du corps de boîtier est munie d'une ouverture (14) au travers de laquelle le produit en bande est visible.
- 25 10. Distributeur selon la revendication 9, caractérisé en ce que l'ouverture (14) est ménagée dans la face (1b) opposée à celle comportant la lumière (10).
- 30 11. Distributeur selon l'une des revendications 1 à 10, caractérisé en ce que le produit en bande est un ruban adhésif.

1 / 2

FIG. 1

2 / 2

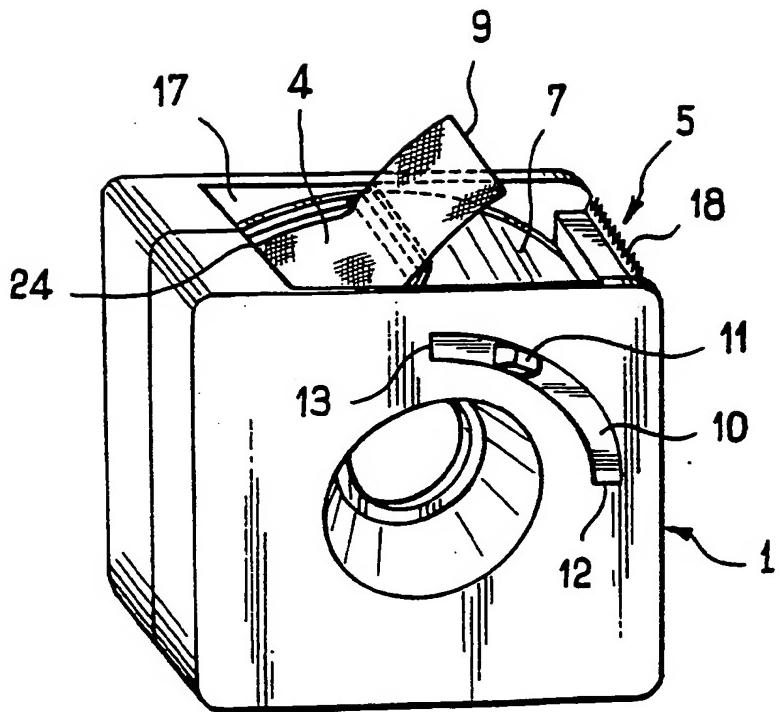


FIG. 2

## **REPUBLIQUE FRANÇAISE**

**INSTITUT NATIONAL  
de la  
PROPRIETE INDUSTRIELLE**

## RAPPORT DE RECHERCHE

établi sur la base des dernières revendications déposées avant le commencement de la recherche

2696433

N° d'enregistrement  
national

FR 9211897  
FA 477070

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
A	US-A-2 681 186 (ALBERT E. SLAWIK) * colonne 2, ligne 34 - colonne 4, ligne 36; figures 1-7 * ---	1-3
A	US-A-2 704 640 (JOHNSON & JOHNSON) * colonne 2, ligne 20 - colonne 5, ligne 39; figures 1-6 * ---	1
A	US-A-2 927 710 (CHRISTOPHER RABER) * colonne 5, ligne 9 - ligne 62; figures 8-11 * -----	1
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		B65H
Date d'achèvement de la recherche		Examinateur
04 MAI 1993		LONCKE J.W.
<b>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</b>		
X : particulièrement pertinent à lui seul	T : théorie ou principe à la base de l'invention	
Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie	E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure.	
A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général	D : cité dans la demande	
O : divulgation non-écrite	L : cité pour d'autres raisons	
P : document intercalaire	& : membre de la même famille, document correspondant	